

Hartmetall-Gesellschaft Postfach 70 02 38 D-70572 Stuttgart



Produktspezifikation / Product Specification

Werkzeugnis nach / Record of Material Testing according to EN 10 204 / DIN 50 049 -2.2

Sorte / Grade	GXFC	
	Werte / Value	Bereich / Range
ISO 7627		
Chemische Zusammensetzung <i>Chemical Composition</i>		
WC*	88,00 %	± 0,5
Co	12,00 %	± 0,5
ISO 3369		
Dichte / <i>Density</i>	14,10 g/cm ³	± 0,1
ISO 3738		
Härte / <i>Hardness</i>	89,9 HRA	± 0,2
ISO 3326		
Koerzitivfeldstärke / <i>Coercitivity</i>	16,9 kA/m	± 3
-		
Magn. Sättigung / <i>Magn. Saturation</i>	230 Gcm ³ /g	± 30
ISO 3327		
T.R.S.	3600 N/mm ²	± 300
-		
Schlagfestigkeit / <i>Impact Strength</i>	0,55 Kgf-m/cm ²	± 0,05
-		
Therm. Ausdehnung / <i>Therm. Expansion</i>	5,7 10 ⁻⁶ /K	± 0,3
ISO 4499		
Granulometrie / <i>Granulometry</i>	1-2 µm	
ISO 4505		
Porosität / <i>Porosity</i>	A01	(A00-A02) (B00-B02) (C00-C02)

Frei von Eta-Phase und freiem Kohlenstoff / *Absence of Eta-Phase and no free Carbon*

* einschließlich Fremdcarbide / *Including other Carbides*

Sorteneigenschaften / *Grade Attributes*

Die korrosionsfreie Sorte für den Werkzeug- und Formenbau. Sehr guter Kompromiss zwischen Verschleißfestigkeit und Bruchfestigkeit mit sehr guter Kantenbruchstabilität. Hervorragend geeignet für EDM Anwendungen.

Höhere Standzeiten durch bessere Oberfläche beim Erodieren.

The corrosion free grade for the tool and die industry. Ideal compromise between wear resistance and fracture toughness with very good edge stability. Increased tool life by improvements of the machined surface finishing of the tools.

Typische Anwendungen / *Typical Applications*

Stempel und Matrizen / *Metal Forming Punches & Dies*

Drahtziehsteine / *Wire Drawing Dies*

Rohrziehwerkzeuge / *Tube Drawing Inserts*

Ausgabe / Version : 2017