

Hartmetall-Gesellschaft Julius-Hölder-Str. 33 70597 Stuttgart

## Produktspezifikation / *Product Specification*

Werkzeugnis nach / *Record of Material Testing according to EN 10 204 / DIN 50 049 -2.2*

| Sorte / <i>Grade</i>                                                 | <b>P30</b>              |                                     |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
|                                                                      | Werte / <i>Value</i>    | Bereich / <i>Range</i>              |
| ISO 7627<br>Chemische Zusammensetzung<br><i>Chemical Composition</i> |                         |                                     |
| WC*                                                                  | 88,00 %                 | ± 0,5                               |
| Co                                                                   | 12,00 %                 | ± 0,5                               |
| ISO 3369<br>Dichte / <i>Density</i>                                  | 12,40 g/cm <sup>3</sup> | ± 0,1                               |
| ISO 3738<br>Härte / <i>Hardness</i>                                  | 89,5 HRA                | ± 0,2                               |
| ISO 3327<br>T.R.S.                                                   | 2400 N/mm <sup>2</sup>  | ± 300                               |
| -<br>Therm. Ausdehnung / <i>Therm. Expansion</i>                     | 6,0 10 <sup>-9</sup> /K | ± 0,3                               |
| ISO 4499<br>Granulometrie / <i>Granulometry</i>                      | 2-3 µm                  | ± 0,2                               |
| ISO 4505<br>Porosität / <i>Porosity</i>                              | A01                     | (A00-A02)<br>(B00-B02)<br>(C00-C02) |

Frei von Eta-Phase und freiem Kohlenstoff / *Keine Eta-Phase and no free Carbon*

\* einschließlich 17 % Fremdcarbide / *Including 17 % other Carbides*

Ausgabe / Version : 2019